



Serbatoi trasportabili acciaio al carbonio per gasolio, benzina ADR

ADR compliant transportable tanks



Serbatoi trasportabili Conformi ADR

Serbatoi trasportabili acciaio al carbonio per gasolio, benzina ADR cod. PEM 300-400-600-1000; cod. PEM300B-PEM400B-PEM600B-PEM1000B versione benzina. Liquidi aventi tensione di vapore a 50°C: <=110 kPa

Il serbatoio è disponibile nelle seguenti capacità: 300 L., 400 L., 600 L., 1000 L.

Versione per Gasolio

Serbatoio certificato dal MINISTERO DEI TRASPORTI ADR 2017, per il trasporto di liquidi infiammabili come il gasolio, secondo gli standard ADR in tutta Europa, mezzi o pa- tenti ADR. Da 300 litri a 1000 litri, come risulta dall'estratto di ADR, PRONTOenergy Mobile sarà installato su pick-up, e altri mezzi che lo consentano. Il serbatoio è destinato alla fornitura di carburante per macchine funzionanti utilizzate in cave, cantieri navali, porti, circuiti, ecc. Le quantità mas- sime che possono essere trasportate sulle strade secondo lo standard ADR sono 333 litri nel caso della benzina e 1.000 litri nel caso del gasolio.

Caratteristiche: serbatoio cilindrico (* verticale-oriz- zontale) realizzato in acciaio al carbonio di scelta S235JR secondo EN10025 / 93 30/10 spessore, protetto da struttura di protezione contro urti e ribaltamento. Passo d'uomo diametro 300 mm con bulloni e guarnizioni; Attacco rapido 3 "blockabile; paratie per evitare fluttuazioni di fluido (ad eccezione di PEM 300 e 400); valvola di sicurezza a doppio effetto omologata per evitare perdite di fluido in caso di ri- balzamento, con valvola di sicurezza e rompivuoto. Inoltre, sul lato inferiore del serbatoio è presente un indicatore di livello esterno. Per il sollevamento sono previste apposite tasche sui quattro lati. Il serbatoio viene pretrattato con due mani di primer epossidico e quindi, dopo fosfatazione, è stato verniciato con due mani di finitura poliuretanica bi- componente lucida, verde RAL 6018. * Le versioni PEM300, PEM400, PEM600, ad eccezione di PEM1000, sono co- struite verticalmente per ridurre al minimo le dimensioni complessive.

ADR compliant transportable tanks.

ADR compliant, transportable tanks in carbon steel for diesel, gasoline (petrol) - codes PEM 300-400-600-1000; codes PEM300B-PEM400B-PEM600B-PEM1000B for the gasoline (petrol) version. For liquids with a vapor pressure of 50 °C: <= 110 kPa.

The tank is available in the following capacities: 300 L., 400 L., 600 L., 1000 L.

Diesel version

This tank has been certified by the MINISTRY OF TRANSPORT for the transportation of flammable liquids such as diesel, in accordance with the 2017 ADR regulations, throughout Europe, for ADR vehicles or licenses. From 300 litres to 1000 litres, as shown by the ADR extract, PRONTOenergy Mobile is designed for installation on pick-up trucks, and other suitable vehicles. The tank is intended for the supply of fuel for working machines used in quarries, shipyards, ports, race tracks, etc. The maximum quantities that can be transported on the roads according to the ADR standard are 333 litres in case of gasoline (petrol) and 1,000 litres in case of diesel fuel.

Features: cylindrical tank (* with horizontal / vertical axis), manufactured with S235JR carbon steel according to the EN10025 / 93 standard, 30/10 thick, with protective frame against impact and overturning. The manway has a diameter of 300 mm with bolts and gaskets; 3" lockable quick coupler, bulkheads to prevent fluid fluctuations (except PEM 300 and 400), double acting safety valve approved to prevent fluid leakage in case of overturning, with safety valve and vacuum breaker. There is an external level indicator on the bottom of the tank. To lift the tank, a metal loop is provided on each of the four sides. The tank is pre-treated with two coats of epoxy primer and then, after phosphating, it is painted with two coats of glossy two-component, RAL 6018 green, polyurethane finish. * The PEM300, PEM400, PEM600 versions, with the exception of PEM1000, are built vertically to reduce the overall dimensions to a minimum.

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
Dipartimento per i Trasporti, la Navigazione, gli Affari Generali e il Personale
CENTRO PROVA AUTOMEZZI DI BRESCIA
Via Cittadella, 1 - 25123 Brescia - Tel. 030 3582601 - Fax 030 3582674

Brescia, 18 dicembre 2017
Sped. te: Di Camillo Serbatoi s.r.l.
Via Zona Industriale
64030 Basiano (TE)

Protocollo: 1011/2017
Allegati: vari

Oggetto: omologazione ai sensi dell'accordo ADR 2017 di GIR metallici per trasporto di merci pericolose liquide

Si comunica che in data 21 novembre 2017 per le entità tecniche in oggetto sono stati rilasciati i sette relativi provvedimenti di omologazione.

Per ogni entità tecnica è stata rilasciata la relativa certificazione di omologazione rinnovato,

valido 5 anni, periodo subordinato tuttavia all'esito favorevole del prossimo accertamento

relativo all'idoneità del fabbricante alla produzione in serie.

tipo di entità tecnica: provvedimento

GIR esistenziale per liquidi
PEM 300 DGM*3*028*31A
PEM 400 DGM*3*028*31A
PEM 600 DGM*3*028*31A
PEM1000 DGM*3*028*31A

I GIR devono recare le mancare indicate nei rispettivi certificati di omologazione, devono essere conformi al tipo omologato e rispettare le norme di trasporto dettate dall'accordo ADR 2017, in particolare per quanto concerne l'indicazione della merce pericolosa trasportata, l'applicazione delle etichette di pericolo e le indicazioni complementari relative alla non idoneità alla produzione in serie.

Si trasmettono, per ciascuna entità tecnica, i seguenti documenti:
- certificato di omologazione in bolla,
- verbale di prova,
- scheda informativa e disegni.

Responsabile del Procedimento:
Direttore Tecnico Stefano Remmo

Il Direttore
Stefano Remmo

Equipaggiamento: situata in un armadio metallico, colore arancione RAL 2008, con serratura a chiave, compresa una pompa a 12/24 volt alimentata a batteria con portata fino a 45 litri /min, un contatore per uso privato con conteggio parziale azzerabile e conteggio totale continuo, un filtro di linea e un tubo in gomma resistente all'olio da 1" con pistola automatica.

Versione per Benzina

Serbatoio certificato dal MINISTERO DEI TRASPORTI ADR 2017 del tipo cilindrico (* verticale-orizzontale) realizzato in acciaio INOX 304 secondo EN10025 / 93 30/10 spessore, protetto da una struttura di protezione contro urti e ribaltamento. Passoduomo diametro 300 mm con bulloni e guarnizioni; Attacco rapido 3" bloccabile; paratie per evitare fluttuazioni di fluido (ad eccezione di PEM 300 e 400); valvola di sicurezza a doppio effetto omologata per evitare perdite di fluido in caso di ribaltamento, con valvola di sicurezza e rompivuoto. * Le versioni PEM300B, PEM400B, PEM600B, ad eccezione di PEM1000B, sono costruite verticalmente per ridurre al minimo le dimensioni complessive. Sono destinati al rifornimento di rasaerbe, decespugliatori, macchine da competizione, gatti delle nevi, acqua scooter, imbarcazioni in genere.

Equipaggiamento: situata in un armadio metallico, colore arancione RAL 2008, con serratura a chiave, compresa una pompa a 12/24 volt alimentata a batteria con portata fino a 45 litri /min certificata ATEX, un contatore per uso privato del tipo ATEX, con conteggio parziale azzerabile e conteggio totale continuo, un filtro di linea e un tubo in gomma. Pistola automatica conforme ATEX.

Particolari serbatoio:

Il serbatoio è disponibile nelle seguenti capacità: 300, 400, 600 e 1000 litri.
 Filtro anti impurità
 Valvola a filtro anti impurità su aspirazione
 Golfari di sollevamento
 Tappo di carico da 3"
 Box di contenimento pompa erogazione
 U per sollevamento dal basso

Accessori:

1 Contalitri digitale cod. K24 per gasolio; cod. K24 ATEX nella versione Benzina
 2 Filtro di cattura per condensa e impurità cod. FPT058
 3 Pompa da 75 litri/min cod. EX 75 da 12 V
 I serbatoi sono forniti di manuale uso e manutenzione e di Certificato ADR rilasciato da Ministero dei trasporti italiano secondo ADR 2017

Equipment: located in a RAL 2008 orange metal cabinet, with key lock, including a 12/24 volt battery-powered pump with capacity of up to 48 liters / min, a counter for private use with resettable partial counter and total counter, line filter, 1" oil-resistant rubber hose with automatic nozzle.



1



2



3

Gasoline (petrol) version

Cylindrical tank (* with horizontal / vertical axis), certified by the MINISTRY OF TRANSPORT in accordance with the 2017 ADR regulations, made of 304 stainless steel according to EN10025 / 93, 30/10 of thickness, equipped with a protective structure against impact and overturning. The manway has a diameter of 300 mm with bolts and gaskets; 3" lockable quick coupler, bulkheads to prevent fluid fluctuations (except PEM 300 and 400), double acting safety valve approved to prevent fluid leakage in case of overturning, with safety valve and vacuum breaker. There is an external level indicator on the bottom of the tank. * The PEM300, PEM400, PEM600 versions, with the exception of PEM1000B, are built vertically to reduce overall dimensions to a minimum. They are intended for the supply of mowers, trimmers, competition machines, snowmobiles, water scooters and boats in general.

Equipment: located in a RAL 2008 orange, metal cabinet, with key lock, including an ATEX certified 12/24 volt battery-powered pump with capacity of up to 45 litres / min, an ATEX counter for private use with resettable partial counter and total counter, line filter and rubber hose. It's also provided with an ATEX-compliant nozzle.

Tank features:

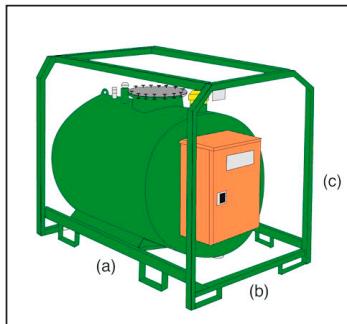
The tank is available in the following capacities: 300, 400, 600 and 1000 litres.

Impurity filter
 Impurity filter valve on suction
 Lifting eyebolts
 3" loading cap
 Dispensing pump containment box
 U for lifting from below

Accessories:

1 Digital litre counter for diesel - code K24; code K24 ATEX for the gasoline (petrol) version
 2 Anti-condensation and anti-impurity filter - code FPT058
 3 75 litres / min, 12 V pump - code EX 75

The tanks are supplied with a manual for use and maintenance and with the ADR Certificate issued by the Italian Ministry of Transport In accordance with the 2017 ADR regulations.



Dimensioni/external dimensions (mm)					
Modello/Code	Capacità/Capacities l.	A Larghezza/Width	B Lunghezza/Length	C Altezza/Height	Peso/Weight (Kg)
PEM 300G-B	296	1150	770	1010	148
PEM 400G-B	405	1150	770	1260	162
PEM 600G-B	605	1300	970	1210	237
PEM 1000G-B	1000	1810	1035	1325	310



Serbatoi trasportabili esenzione ADR®

ADR exempted transportable tanks



Serbatoi trasportabili esenzione ADR.

Serbatoi trasportabili acciaio al carbonio per gasolio IN ESENZIONE 300-400 litri cod. PEM 300-400-GESE

Serbatoio realizzato in conformità alle esenzioni 1.1.3.1. C del codice ADR, per il trasporto di liquidi infiammabili come il gasolio. Da 300 a 400 litri, installabili su pick-up e altri mezzi che lo consentano. Il serbatoio è destinato alla fornitura di macchine funzionanti utilizzate in cave, cantieri navali, porti, circuiti, ecc.

ADR exempted transportable tanks.

ADR EXEMPTED transportable diesel tanks made of carbon steel. Capacities: 300-400 litres - codes PEM 300-400-GESE. Tank manufactured in accordance with the exemptions of 1.1.3.1(c) of the ADR code, for the transportation of flammable liquids such as diesel. For 300 or 400 litres, it can be installed on pick-up trucks and other suitable vehicles. The tank is intended for the supply of working machines used in quarries, shipyards, ports, race tracks, etc.

Caratteristiche: serbatoio cilindrico verticale in acciaio al carbonio di scelta S235JR secondo EN10025 / 93 di spessore 30/10 spessore, protetto da una struttura di protezione contro urti e ribaltamento. Passo duomo superiore di diametro 200 mm con bulloni e guarnizioni; attacco rapido 3 "blockcable; paratie per evitare fluttuazioni del fluido. È presente una valvola di sicurezza a doppio effetto omologata per evitare perdite di fluido in caso di ribaltamento ed un disco di rottura in caso di incendio. Inoltre superiormente è presente un indicatore di livello esterno ad orologio. Per il sollevamento sono previste apposite tasche sui quattro lati. Il serbatoio viene pretrattato con due mani di primer epossidico e quindi, dopo fosfatazione, è stato verniciato con due mani di finitura poliuretanica bicomponente lucida, verde RAL 6018. * Le versioni PEM300, PEM400

Features: cylindrical, S235JR steel carbon tank with vertical axis, manufactured in accordance with EN10025 / 93. With a thickness of 30/10, equipped with a safety structure for protection against impact and overturning. Upper 200 mm diameter manway with bolts and gaskets; 3" lockable quick coupler, bulkheads to prevent fluid fluctuations. There is a double-acting safety valve approved to prevent fluid leakage in the event of a rollover; and a rupture disk in case of fire. The upper part of the tank is equipped with a level indicator with mechanical dial gauge. To lift the tank, metal loops are provided on each side. The tank is pre-treated with two coats of epoxy primer and then, after phosphating, it is painted with two coats of glossy two-component, RAL 6018 green, polyurethane finish. * For versions PEM300 and PEM400



Equipaggiamento: situata in un armadio metallico, colore arancione RAL 2008, con serratura a chiave, compresa una pompa a 12/24 volt alimentata a batteria con capacità da 22 a 48 litri / min, un contatore per uso privato con conteggio parziale azzerabile e conteggio totale continuo, un filtro di linea e un tubo in gomma resistente all'olio da 1 "con pistola automatica. Sono inclusi nel serbatoio le istruzioni di manutenzione e di funzionamento, il certificato di ispezione finale rilasciato dal Ministero dei Trasporti e il Comando Generale delle Autorità Portuali e altre certificazioni in conformità alle norme applicabili; Tabella delle informazioni relative all'indicatore di livello.

Particolari:

- 1 Valvola a filtro anti impurità su aspirazione;
- 2 Golfari di sollevamento;
- 3 Tappo di carico da 3";
- 4 Box di contenimento pompa erogazione;
- 5 U per sollevamento dal basso;

Accessori:

- 6 Filtro installabile con portate fino a 70 l/min COD. FPT 058;
- 7 Indicatore di livello esterno cod. TOL;
- 8 Pompa a 220 V cod. PANTHER 56;

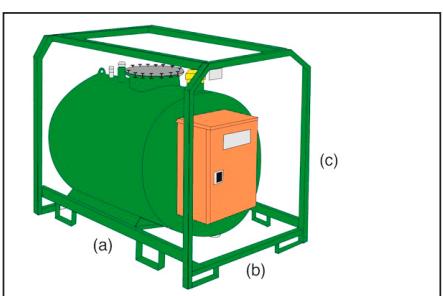
Equipment: located in a RAL 2008 orange, metal cabinet, with key lock, including a 12/24 volt battery-powered pump with capacity from 22 to 48 litres / min, a counter for private use with resettable partial counter and total counter, line filter, a 1" oil-resistant rubber hose with automatic nozzle. The tank comes with the maintenance and operating instructions, the final inspection certificate issued by the Ministry of Transport and the General Command of the Port Authorities as well as the other certifications in compliance with applicable standards and Info table regarding the level indicator.

Details:

- 1 Impurity filter valve on suction
- 2 Lifting eyebolts
- 3 3"loading cap
- 4 Containment box for the dispensing pump
- 5 U for lifting from below

Accessories:

- 6 Installable filter with flow rates up to 70 l/min-CODE FPT 058
- 7 External level indicator - code TOL
- 8 220 V pump - code PANTHER 56



Dimensioni/external dimensions (mm)					
Modello/Code	Capacità/Capacities l.	a	b	c	Peso/weight (Kg)
PEM 300ESE	296	1150	770	1010	148
PEM 400ESE	405	1150	770	1260	162